

標案規範—窗框型

材料規範

一、基座橫料

1. 材質:採用 CNS2257, H3027 國家標準之 6063-T5 鋁擠型材、粉體塗裝(顏色可客製化)。
2. 規格:CNC 定位鑽孔標準化螺紋，牙距須為 1/4 英吋，螺絲孔螺牙深度須達 5mm 以上。
3. 詳圖如窗框橫柱樣圖(附件 1)。
4. 檢附出廠證明。

二、定位鍵/固定螺絲。

1. 材質:採用符合歐盟環保規範不鏽鋼 304J3。
2. 尺寸:6.2mm 的碾造徑。
3. 檢附出廠證明。

三、墊片

1. 材質:限採用全鋁材質。
2. 詳圖如鋼索壓板樣圖(附件 2)。
3. 檢附出廠證明。

四、鋼絲/鋼索

1. 須採用等股數 7x7(49 條)316 不鏽鋼鋼絲，線徑 1.6mm，外包覆灰色尼龍#6，包膜後線徑 2.2mm，抗拉強度達 170kgf 以上。
2. 進場施工前，須提供材質成分和拉力測試報告以及出廠證明。

五、防護裝飾蓋板

1. 材質:採用 CNS2257, H3027 國家標準之 6063-T5 鋁擠型材、粉體塗裝(顏色可客製化)。
2. 詳圖如窗框橫柱蓋板樣圖(附件 3)。

六、窗框立柱

1. 材質:採用 CNS2257, H3027 國家標準之 6063-T5 鋁擠型材、粉體塗裝(顏色可客製化)。
2. 詳圖如立柱樣圖(附件 4)。

七、窗框紗窗立板

1. 材質:採用 CNS2257, H3027 國家標準之 6063-T5 鋁擠型材、粉體塗裝(顏色可客製化)。
2. 詳圖如紗窗框立板樣圖(附件 5)。

八、窗框隱形鐵窗成品

- 詳圖如窗框隱形鐵窗組零件圖(附件 6)。

九、需可隨時以簡易工具無破壞性拆卸功能。

施工方法及管理規範

一、不可在原既定建築物(如：牆壁、窗框、鋁材、鐵架、花架等)打洞、鑽孔、鎖螺絲。

二、完成品可於窗框上隨拆隨裝。

三、廠商應按預定施工進度，僱用足夠且具備適當技能的員工，並將所需材料、機具、設備等運至施工現場，如期完成契約約定之各項工作。

四、廠商應於開工前，擬定施工順序及預定進度表等，並就主要施工部分敘明施工方法，繪製施工相關圖說，送請機關核定。

五、契約施工期間，廠商應遵照職業安全衛生法及其施行細則等有關規定確實辦理，並隨時注意工地安全及災害之防範。

六、進場施工人員須提供職業安全 6 小時訓練證照。

七、廠商施工日誌填報，並確實記載當日發生之職業傷病及虛驚事故資料，並依法投保勞工保險。